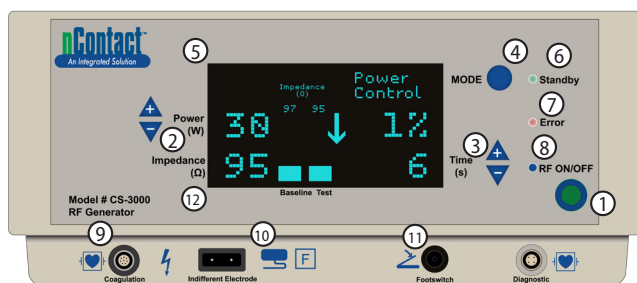


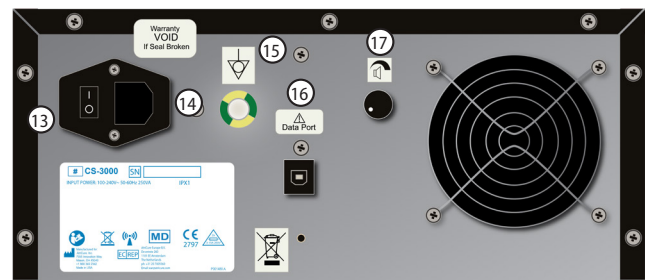
CSK-310

Guide de démarrage rapide

Panneau avant du CS-3000



Panneau arrière du CS-3000

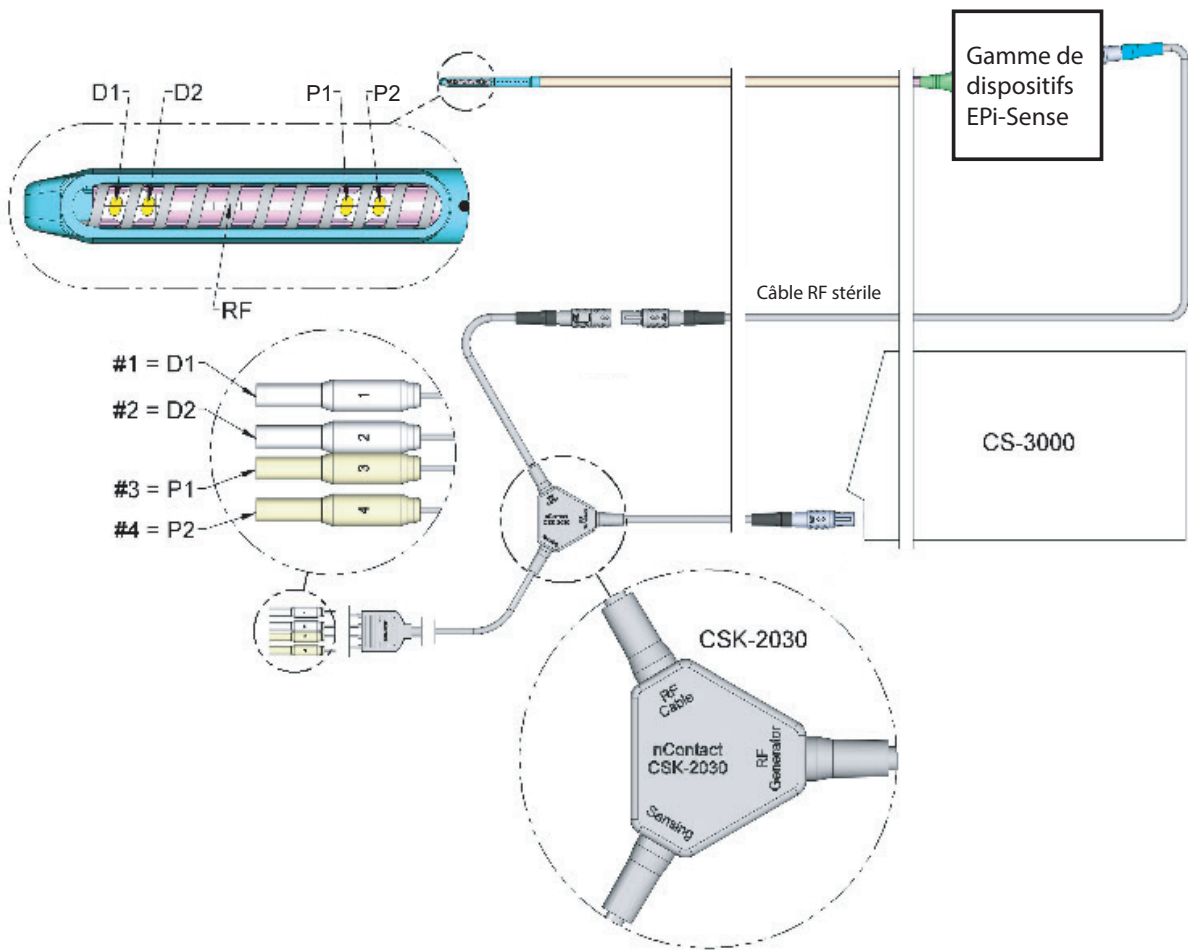


- | | |
|--|--|
| 1. Bouton RF ON/OFF | 6. Voyant LED Standby |
| 2. Boutons d'augmentation et de diminution de la puissance, Puissance réglée et puissance réelle | 7. Voyant LED Error |
| 3. Boutons d'augmentation et de diminution de la durée, Durée réglée et écoulée | 8. Voyant LED RF ON/OFF |
| 4. Bouton Mode | 9. Connecteur de câble* |
| 5. Écran graphique du générateur | 10. Connecteur d'électrode dispersive, indifférente (électrode de retour ou plaque de masse) |
| | 11. Connecteur de la pédale |
| | 12. Impédance |

- | |
|--|
| 13. Interrupteur d'alimentation |
| 14. Connecteur d'alimentation CA |
| 15. Goujon de mise à la terre (connecteur équipotentiel) |
| 16. Connecteur/port de données |
| 17. Réglage du volume d'alarme |

* Les câbles connectés sont CSK-2000, CSK-2060 ou CSK-2030

Connexions du CS-3000



MISE SOUS TENSION DU CS-3000



AVERTISSEMENT

NE CONNECTEZ LES COMPOSANTS ET LES DISPOSITIFS À L'UNITÉ ÉLECTROCHIRURGICALE QUE LORSQUE L'ÉNERGIE RF EST DÉSACTIVÉE. LE NON-RESPECT DE CETTE CONSIGNE PEUT ENTRAÎNER UNE BLESSURE OU UN CHOC ÉLECTRIQUE POUR LE PATIENT OU LE PERSONNEL DE LA SALLE D'OPÉRATION.

UTILISEZ DES GANTS LORSQUE VOUS UTILISEZ LE CS-3000.

1. Branchez le cordon d'alimentation fourni à l'arrière du CS-3000.
 - i. Assurez-vous que le cordon d'alimentation est bien inséré dans la prise.
2. Branchez le CSK-310 sur une prise de courant avec mise à la terre.
 - i. N'utilisez pas de prises de courant multiples, de rallonges ou d'adaptateurs de trois à deux broches. Vérifiez régulièrement que l'ensemble du cordon d'alimentation n'est pas endommagé au niveau de l'isolation ou des connecteurs.
 - ii. Assurez-vous que l'accès à la sortie du cordon d'alimentation est maintenu, afin de pouvoir le débrancher rapidement en cas d'urgence.
3. Si vous utilisez la pédale de commande, assurez-vous qu'elle est connectée.
 - i. Pièces à main EPI-Sense : pour déclencher l'énergie RF (pour effectuer des ablations), appuyez sur la pédale de commande et relâchez-la. Pour arrêter l'énergie RF, appuyez sur la pédale de commande et relâchez-la.
4. Mettez l'appareil sous tension à l'aide de l'interrupteur ON/OFF qui se trouve sur le panneau arrière.
 - i. Après avoir été mis sous tension, le CS-3000 effectue des autotests du système. Les autotests génèrent un bip long suivi d'un bip court au démarrage.



5. Vérifiez que les bips sont générés.
 - i. Si tous les autotests sont réussis, le CS-3000 passe en mode STANDBY.
 - ii. Si l'un des autotests échoue, le CS-3000 émet un signal sonore constant et passe en mode FAULT.
6. Connectez la pièce à main et tous les composants/accessoires nécessaires.

MODES DÉFAILLANCE

1. Si le CS-3000 échoue à un autotest après sa mise sous tension ou si une condition d'erreur non récupérable est détectée à tout moment, le CS-3000 passe en mode FAULT. La description de la défaillance s'affiche à l'écran.
2. Le CS-3000 est inopérant en mode FAULT. L'énergie RF est désactivée pendant le mode FAULT.
3. Les messages FAULT restent affichés sur l'écran graphique du générateur jusqu'à ce que la FAULT soit effacée.
4. Pour effacer le mode FAULT, mettez le CS-3000 hors tension, puis de nouveau sous tension. La remise sous tension permet d'éliminer une condition de FAULT et de restaurer la capacité de sortie de puissance RF.
5. Les avertissements restent affichés sur l'écran graphique du générateur jusqu'à ce que l'énergie RF soit déclenchée par la pédale ou le bouton RF ON/OFF du cadre supérieur avant.

DÉPANNAGE DES CODES D'ERREUR

Avertissements (messages d'erreur récupérable)

NUMÉRO	CAUSE	REMÈDE
1	<ul style="list-style-type: none">À l'écran : Invalid DeviceSignification : Le code d'identification du dispositif est en dehors de la plage acceptable	<ul style="list-style-type: none">Reconnectez ou remplacez la pièce à mainSi le problème persiste, contactez le service clients d'AtriCure.
2	<ul style="list-style-type: none">À l'écran : Impedance LimitSignification : L'impédance mesurée ou de référence est en dehors de la plage spécifiée	<ul style="list-style-type: none">Vérifiez le connecteur de l'électrode de retour, l'électrode de retour et repositionnez l'électrode de retour si nécessaire
3	<ul style="list-style-type: none">À l'écran : Time LimitSignification : Le générateur a effectué l'ablation comme prévu pendant la durée fixée	<ul style="list-style-type: none">Commencez l'ablation suivante en appuyant et en relâchant la pédale ou le bouton RF ON/OFF
4	<ul style="list-style-type: none">À l'écran : User RequestSignification : L'utilisateur a mis fin à l'ablation	<ul style="list-style-type: none">Commencez l'ablation suivante en appuyant et en relâchant la pédale ou le bouton RF ON/OFF

Défaillances (messages d'erreur non récupérable)

NUMÉRO	CAUSE	REMÈDE
1	<ul style="list-style-type: none">À l'écran : ROM CRC FAILURESignification : Le contrôle de redondance cyclique de la mémoire morte a échoué dans l'espace d'adressage ROM utilisé.	<ul style="list-style-type: none">Coupez et remettez l'alimentation en marcheSi le problème persiste, contactez le service clients d'AtriCure.
2	<ul style="list-style-type: none">À l'écran : RAM FAILURESignification : Le test de fonctionnement de l'emplacement de la mémoire vive a échoué	<ul style="list-style-type: none">Coupez et remettez l'alimentation en marcheSi le problème persiste, contactez le service clients d'AtriCure.
3	<ul style="list-style-type: none">À l'écran : AMBIENT TEMPERATURE FAILSignification : La tension de référence du système de mesure du thermocouple est en dehors de la plage acceptable.	<ul style="list-style-type: none">Coupez et remettez l'alimentation en marcheSi le problème persiste, contactez le service clients d'AtriCure.
4	<ul style="list-style-type: none">À l'écran : MEASURED POWER << CALCULATED POWERSignification : La puissance mesurée est en dehors de la plage acceptable de la puissance calculée	<ul style="list-style-type: none">Coupez et remettez l'alimentation en marcheSi le problème persiste, contactez le service clients d'AtriCure.
5	<ul style="list-style-type: none">À l'écran : IMPEDANCE TEST FAILSignification : L'impédance interne mesurée est en dehors de la plage acceptable	<ul style="list-style-type: none">Coupez et remettez l'alimentation en marcheSi le problème persiste, contactez le service clients d'AtriCure.
6	<ul style="list-style-type: none">À l'écran : +48 VOLT SUPPLY FAILÀ l'écran : -12 VOLT SUPPLY FAILÀ l'écran : +12 VOLT SUPPLY FAILÀ l'écran : +5 VOLT SUPPLY FAILSignification : La tension de fonctionnement est en dehors de la plage acceptable	<ul style="list-style-type: none">Coupez et remettez l'alimentation en marcheSi le problème persiste, contactez le service clients d'AtriCure.
7	<ul style="list-style-type: none">À l'écran : RF POWER TOO HIGH WHEN ONSignification : La puissance délivrée est supérieure à la puissance commandée d'une valeur spécifique	<ul style="list-style-type: none">Coupez et remettez l'alimentation en marcheSi le problème persiste, contactez le service clients d'AtriCure.
8	<ul style="list-style-type: none">À l'écran : RF POWER TOO HIGH WHEN OFFSignification : Générateur affichant et émettant une puissance supérieure à 0 W lorsque la RF est désactivée	<ul style="list-style-type: none">Coupez et remettez l'alimentation en marcheSi le problème persiste, contactez le service clients d'AtriCure.

Défaillances (messages d'erreur non récupérable)

NUMÉRO	CAUSE	REMÈDE
9	<ul style="list-style-type: none"> À l'écran : FAN FAULT Signification : L'état du ventilateur n'est pas valide 	<ul style="list-style-type: none"> Coupez et remettez l'alimentation en marche Si le problème persiste, contactez le service clients d'AtriCure.
10	<ul style="list-style-type: none"> À l'écran : RF Eff Lim Signification : Erreur d'efficacité du transformateur 	<ul style="list-style-type: none"> Coupez et remettez l'alimentation en marche Si le problème persiste, contactez le service clients d'AtriCure.
11	<ul style="list-style-type: none"> À l'écran : RESISTIVITY FAILED Signification : La valeur de la résistance du circuit de résistivité est en dehors de la plage acceptable 	<ul style="list-style-type: none"> Coupez et remettez l'alimentation en marche Si le problème persiste, contactez le service clients d'AtriCure.
12	<ul style="list-style-type: none"> À l'écran : RESISTIVITY FAILED Signification : Échec de fonctionnement du minuteur 	<ul style="list-style-type: none"> Coupez et remettez l'alimentation en marche Si le problème persiste, contactez le service clients d'AtriCure.
13	<ul style="list-style-type: none"> À l'écran : GROUND FLOAT ON A/D Signification : Terre flottante en cas d'erreur du convertisseur analogique-numérique 	<ul style="list-style-type: none"> Coupez et remettez l'alimentation en marche Si le problème persiste, contactez le service clients d'AtriCure.
14	<ul style="list-style-type: none"> À l'écran : CALIBRATION VOLTAGE ON A/D Signification : Tension d'étalonnage en cas d'erreur du convertisseur analogique-numérique 	<ul style="list-style-type: none"> Coupez et remettez l'alimentation en marche Si le problème persiste, contactez le service clients d'AtriCure.
15	<ul style="list-style-type: none"> À l'écran : RF ON BUTTON STUCK Signification : Le bouton RF ON est peut-être coincé 	<ul style="list-style-type: none"> Appuyez sur le bouton RF ON/OFF et relâchez-le Coupez et remettez l'alimentation en marche Si le problème persiste, contactez le service clients d'AtriCure.
16	<ul style="list-style-type: none"> À l'écran : MODE BUTTON STUCK Signification : Le bouton MODE est peut-être coincé 	<ul style="list-style-type: none"> Appuyez sur le bouton MODE et relâchez-le Coupez et remettez l'alimentation en marche Si le problème persiste, contactez le service clients d'AtriCure.
17	<ul style="list-style-type: none"> À l'écran : POWER/TEMPERATURE UP BUTTON STUCK Signification : Le bouton POWER UP peut être coincé (Remarque : le bouton Temperature Up n'est pas encore disponible) 	<ul style="list-style-type: none"> Appuyez sur le bouton POWER UP (+) et relâchez-le Coupez et remettez l'alimentation en marche Si le problème persiste, contactez le service clients d'AtriCure.
18	<ul style="list-style-type: none"> À l'écran : POWER/TEMPERATURE DOWN BUTTON STUCK Signification : Le bouton POWER DOWN peut être coincé (Remarque : le bouton Temperature Down n'est pas encore disponible) 	<ul style="list-style-type: none"> Appuyez sur le bouton POWER DOWN (-) et relâchez-le Coupez et remettez l'alimentation en marche Si le problème persiste, contactez le service clients d'AtriCure.
19	<ul style="list-style-type: none"> À l'écran : TIME UP BUTTON STUCK Signification : Le bouton TIME UP peut être coincé 	<ul style="list-style-type: none"> Appuyez sur le bouton TIME UP (+) et relâchez-le Coupez et remettez l'alimentation en marche Si le problème persiste, contactez le service clients d'AtriCure.
20	<ul style="list-style-type: none"> À l'écran : TIME DOWN BUTTON STUCK Signification : le bouton TIME DOWN peut être coincé 	<ul style="list-style-type: none"> Appuyez sur le bouton TIME DOWN (-) et relâchez-le Coupez et remettez l'alimentation en marche Si le problème persiste, contactez le service clients d'AtriCure.

Pour plus d'informations sur les avertissements, les mises en garde et les défaillances, voir le mode d'emploi du CSK-310.

Pour toute autre question ou information détaillée, consultez le mode d'emploi du CSK-310 ou contactez la ligne d'assistance du service clients d'AtriCure au (866) 349-2342.



AtriCure Inc.
7555 Innovation Way
Mason, Ohio 45040 États-Unis
+1 866 349 2342
+1 513 755 4100



Représentant européen :
AtriCure Europe B.V.
De entree 260
1101 EE Amsterdam
Pays-Bas
+31 20 7005560
ear@atricure.com