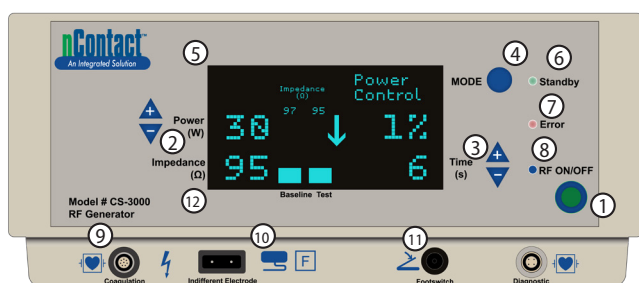


CSK-310

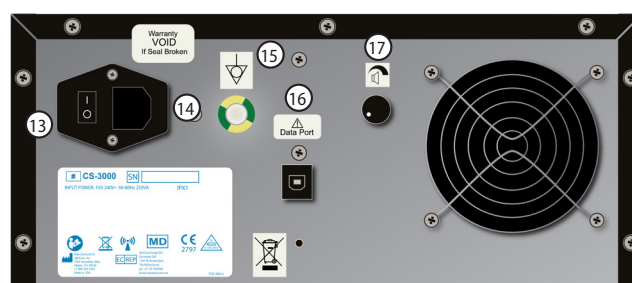
Skrócona instrukcja obsługi

Panel przedni CS-3000



1. Przycisk RF WŁ./WYŁ.
2. Przyciski zwiększania/zmniejszania mocy Power Up/Down, ustawiania i mocy rzeczywistej Set oraz Actual Power
3. Przyciski zwiększania/zmniejszania czasu Time Up/Down, ustawiania i czasu, który upłynął Set oraz Elapsed Time
4. Przycisk Mode
5. Wyświetlacz graficzny generatora
6. Kontrolka LED trybu Standby
7. Kontrolka LED błędu
8. Kontrolka LED RF WŁ./WYŁ.
9. Złącze kabla*
10. Złącze elektrody obojętnej (elektroda zwrotna lub podkładka uziemiająca)
11. Złącze przełącznika nożnego (pedału)
12. Impedancja

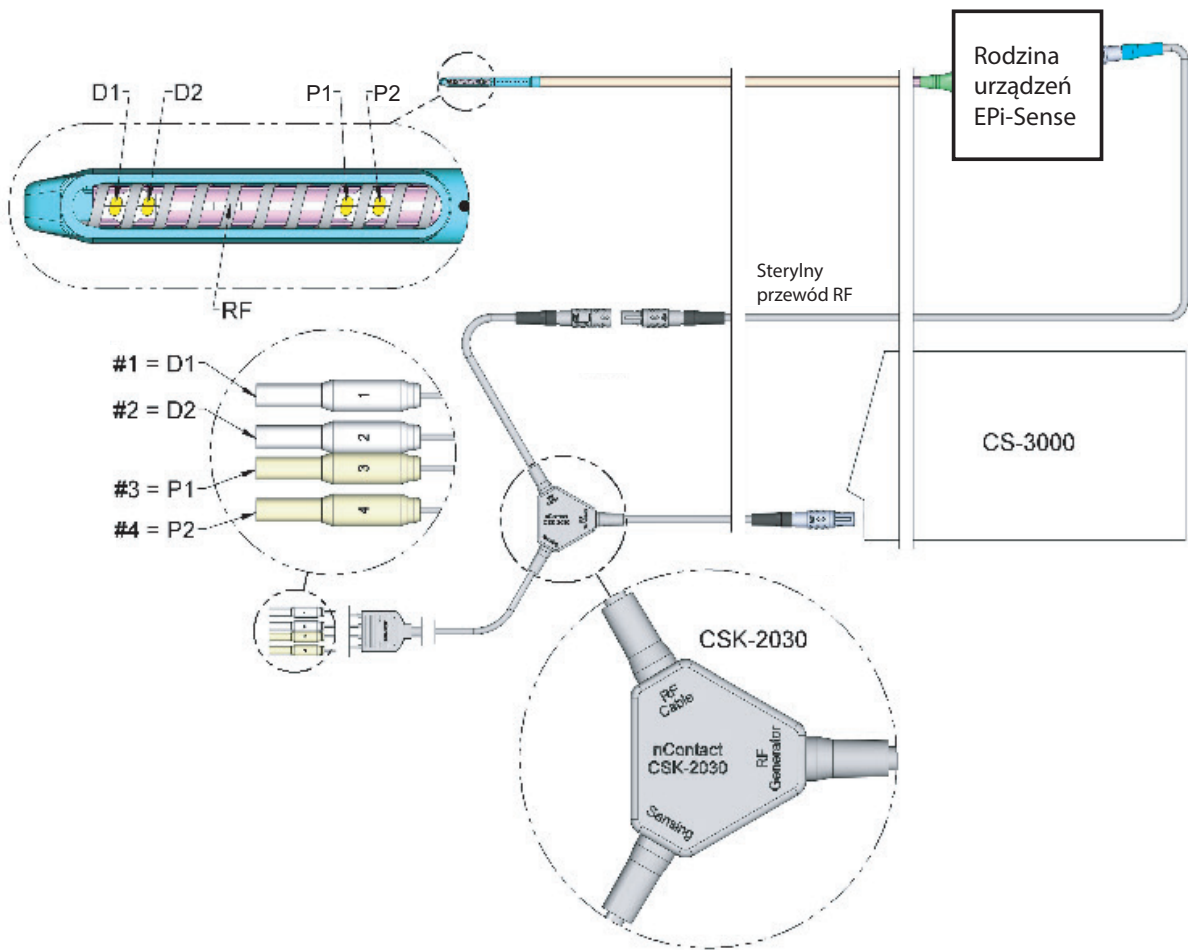
Panel tylny CS-3000



13. Przełącznik zasilania
14. Złącze zasilania AC
15. Bolec do uziemienia (złącze ekwipotencjalne)
16. Złącze danych / port danych
17. Regulacja głośności alarmu

*Podłączone przewody obejmują CSK-2000, CSK-2060 lub CSK-2030.

Połączenia CS-3000



WŁĄCZANIE ZASILANIA CS-3000



OSTRZEŻENIE

KOMPONENTY I URZĄDZENIA WOLNO PODŁĄCZAĆ DO JEDNOSTKI ELEKTROCHIRURGICZNEJ TYLKO WTEDY, GDY EMISJA ENERGII RF JEST WYŁĄCZONA. NIEZASTOSOWANIE SIĘ DO TEGO MOŻE SPOWODOWAĆ OBRAŻENIA LUB PORAŻENIE PRĄDEM ELEKTRYCZNYM PACJENTA LUB PERSONELU SALI OPERACYJNEJ.

PODCZAS OBSŁUGI CS-3000 NALEŻY UŻYWAĆ RĘKAWICZEK.

1. Dostarczony przewód zasilający należy podłączyć z tyłu CS-3000.
 - i. Należy się upewnić, że przewód zasilający jest poprawnie osadzony w gnieździe.
2. Podłączyć CSK-310 do uziemionego gniazda elektrycznego.
 - i. Nie należy używać rozdzielaczy, przedłużaczy ani przejściówek z trzech na dwa wtyki. Okresowo należy sprawdzać przewód zasilający pod kątem uszkodzeń izolacji lub złączy.
 - ii. Należy się upewnić, że zachowany jest dostęp do gniazda przewodu zasilającego, aby w razie niebezpieczeństwa można go było szybko odłączyć.
3. W przypadku korzystania z pedału (przełącznika nożnego) należy się upewnić, że jest on podłączony.
 - i. Głowice EPI-Sense: aby uruchomić emisję energii RF (w celu wykonania ablacji), należy nacisnąć i zwolnić pedał. Aby zatrzymać emisję energii RF, należy nacisnąć i zwolnić pedał.
4. Włączyć zasilanie za pomocą przełącznika WŁ./WYŁ. znajdującego się na tylnym panelu.
 - i. Po włączeniu zasilania CS-3000 wykonuje autotesty systemu. Autotesty generują jeden długi sygnał dźwiękowy, po którym podczas uruchamiania następuje jeden krótki sygnał dźwiękowy.



5. Należy sprawdzić, czy są generowane sygnały dźwiękowe.
 - i. Jeśli wszystkie autotesty przejdą pomyślnie, CS-3000 przechodzi do trybu STANDBY.
 - ii. Jeśli którykolwiek autotest zakończy się niepowodzeniem, CS-3000 wyemituje ciągły dźwięk i przejdzie do trybu USTERKI.
6. Podłączyć głowicę i wszystkie potrzebne elementy/akcesoria.

TRYBY USTERKI

1. Jeśli CS-3000 nie przejdzie autotestu po włączeniu zasilania lub jeśli w dowolnym momencie zostanie wykryty niemożliwy do usunięcia błąd, CS-3000 przejdzie do trybu USTERKI. Opis USTERKI zostanie wyświetlony na ekranie.
2. CS-3000 nie działa w trybie USTERKI. W trybie USTERKI emisja energii RF jest wyłączona.
3. Komunikaty USTERKI pozostaną na wyświetlaczu graficznym generatora do momentu usunięcia USTERKI.
4. Aby zamknąć tryb USTERKI, należy wyłączyć i ponownie włączyć zasilanie CS-3000. Wyłączenie i ponowne włączenie zasilania usunie stan USTERKI i przywróci wyjściowy poziom mocy RF.
5. Ostrzeżenia pozostaną na wyświetlaczu graficznym generatora, dopóki energia RF nie zostanie uruchomiona za pomocą pedału lub przycisku RF WŁ./WYŁ. na przednim górnym ostrzu.

ROZWIĄZYWANIE PROBLEMÓW – KODY BŁĘDÓW

Ostrzeżenia (komunikaty o błędach, które można skorygować)

NUMER	PRZYCZYNA	ŚRODEK ZARADCZY
1	<ul style="list-style-type: none"> • Na ekranie: Invalid Device • Znaczenie: Kod identyfikacyjny urządzenia jest poza dopuszczalnym zakresem. 	<ul style="list-style-type: none"> • Podłączyć ponownie lub wymienić głowicę. • Jeśli problem nadal występuje, należy się skontaktować z działem obsługi klienta firmy AtriCure.
2	<ul style="list-style-type: none"> • Na ekranie: Impedance Limit • Znaczenie: Zmierzona impedancja lub impedancja wartości bazowej jest poza określonym zakresem. 	<ul style="list-style-type: none"> • Należy sprawdzić złącze elektrody zwrotnej, elektrodę zwrotną i w razie potrzeby zmienić położenie elektrody zwrotnej.
3	<ul style="list-style-type: none"> • Na ekranie: Time Limit • Znaczenie: Generator przeprowadził ablację zgodnie z oczekiwaniami dla ustawionego czasu Set Time. 	<ul style="list-style-type: none"> • Rozpocząć kolejną ablację, naciskając i zwalniając pedał lub przycisk RF WŁ./WYŁ.
4	<ul style="list-style-type: none"> • Na ekranie: User Request • Znaczenie: Użytkownik zakończył ablację. 	<ul style="list-style-type: none"> • Rozpocząć kolejną ablację, naciskając i zwalniając pedał lub przycisk RF WŁ./WYŁ.

Usterki (komunikaty o błędach niemożliwych do usunięcia)

NUMER	PRZYCZYNA	ŚRODEK ZARADCZY
1	<ul style="list-style-type: none"> • Na ekranie: ROM CRC FAILURE • Znaczenie: Cykliczna kontrola nadmiarowa pamięci tylko do odczytu nie powiodła się w używanej przestrzeni adresowej ROM. 	<ul style="list-style-type: none"> • Wyłączyć zasilanie i włączyć je ponownie. • Jeśli problem nadal występuje, należy się skontaktować z działem obsługi klienta firmy AtriCure.
2	<ul style="list-style-type: none"> • Na ekranie: RAM FAILURE • Znaczenie: Test działania lokalizacji pamięci o dostępie swobodnym nie powiódł się. 	<ul style="list-style-type: none"> • Wyłączyć zasilanie i włączyć je ponownie. • Jeśli problem nadal występuje, należy się skontaktować z działem obsługi klienta firmy AtriCure.
3	<ul style="list-style-type: none"> • Na ekranie: AMBIENT TEMPERATURE FAIL • Znaczenie: Napięcie odniesienia w systemie pomiaru termopary jest poza dopuszczalnym zakresem. 	<ul style="list-style-type: none"> • Wyłączyć zasilanie i włączyć je ponownie. • Jeśli problem nadal występuje, należy się skontaktować z działem obsługi klienta firmy AtriCure.
4	<ul style="list-style-type: none"> • Na ekranie: MEASURED POWER << CALCULATED POWER • Znaczenie: Zmierzona moc wykracza poza dopuszczalny zakres mocy wyliczonej. 	<ul style="list-style-type: none"> • Wyłączyć zasilanie i włączyć je ponownie. • Jeśli problem nadal występuje, należy się skontaktować z działem obsługi klienta firmy AtriCure.
5	<ul style="list-style-type: none"> • Na ekranie: IMPEDANCE TEST FAIL • Znaczenie: Zmierzona impedancja wewnętrzna jest poza dopuszczalnym zakresem. 	<ul style="list-style-type: none"> • Wyłączyć zasilanie i włączyć je ponownie. • Jeśli problem nadal występuje, należy się skontaktować z działem obsługi klienta firmy AtriCure.
6	<ul style="list-style-type: none"> • Na ekranie: +48 VOLT SUPPLY FAIL • Na ekranie: -12 VOLT SUPPLY FAIL • Na ekranie: +12 VOLT SUPPLY FAIL • Na ekranie: +5 VOLT SUPPLY FAIL • Znaczenie: Napięcie robocze jest poza dopuszczalnym zakresem. 	<ul style="list-style-type: none"> • Wyłączyć zasilanie i włączyć je ponownie. • Jeśli problem nadal występuje, należy się skontaktować z działem obsługi klienta firmy AtriCure.
7	<ul style="list-style-type: none"> • Na ekranie: RF POWER TOO HIGH WHEN ON • Znaczenie: Moc dostarczona jest większa od mocy zadanej o określoną wartość. 	<ul style="list-style-type: none"> • Wyłączyć zasilanie i włączyć je ponownie. • Jeśli problem nadal występuje, należy się skontaktować z działem obsługi klienta firmy AtriCure.
8	<ul style="list-style-type: none"> • Na ekranie: RF POWER TOO HIGH WHEN OFF • Znaczenie: Generator wyświetlający i wysyłający moc wyjściową większą niż 0 W, gdy emisja RF jest wyłączona. 	<ul style="list-style-type: none"> • Wyłączyć zasilanie i włączyć je ponownie. • Jeśli problem nadal występuje, należy się skontaktować z działem obsługi klienta firmy AtriCure.

Usterki (komunikaty o błędach niemożliwych do usunięcia)

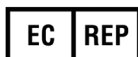
NUMER	PRZYCZYNA	ŚRODEK ZARADCZY
9	<ul style="list-style-type: none"> • Na ekranie: FAN FAULT • Znaczenie: Wentylator ma nieprawidłowy status. 	<ul style="list-style-type: none"> • Wyłączyć zasilanie i włączyć je ponownie. • Jeśli problem nadal występuje, należy się skontaktować z działem obsługi klienta firmy AtriCure.
10	<ul style="list-style-type: none"> • Na ekranie: RF Eff Lim • Znaczenie: Wystąpił błąd wydajności transformatora. 	<ul style="list-style-type: none"> • Wyłączyć zasilanie i włączyć je ponownie. • Jeśli problem nadal występuje, należy się skontaktować z działem obsługi klienta firmy AtriCure.
11	<ul style="list-style-type: none"> • Na ekranie: RESISTIVITY FAILED • Znaczenie: Wartość oporu obwodu rezystancji jest poza dopuszczalnym zakresem. 	<ul style="list-style-type: none"> • Wyłączyć zasilanie i włączyć je ponownie. • Jeśli problem nadal występuje, należy się skontaktować z działem obsługi klienta firmy AtriCure.
12	<ul style="list-style-type: none"> • Na ekranie: TIMER FAILURE • Znaczenie: Timer uległ awarii. 	<ul style="list-style-type: none"> • Wyłączyć zasilanie i włączyć je ponownie. • Jeśli problem nadal występuje, należy się skontaktować z działem obsługi klienta firmy AtriCure.
13	<ul style="list-style-type: none"> • Na ekranie: GROUND FLOAT ON A/D • Znaczenie: Występuje uziemienie pływające przy błędzie przetwornika analogowo-cyfrowego. 	<ul style="list-style-type: none"> • Wyłączyć zasilanie i włączyć je ponownie. • Jeśli problem nadal występuje, należy się skontaktować z działem obsługi klienta firmy AtriCure.
14	<ul style="list-style-type: none"> • Na ekranie: CALIBRATION VOLTAGE ON A/D • Znaczenie: Występuje napięcie kalibracyjne przy błędzie przetwornika analogowo-cyfrowego. 	<ul style="list-style-type: none"> • Wyłączyć zasilanie i włączyć je ponownie. • Jeśli problem nadal występuje, należy się skontaktować z działem obsługi klienta firmy AtriCure.
15	<ul style="list-style-type: none"> • Na ekranie: RF ON BUTTON STUCK • Znaczenie: Przycisk RF WŁ. może być zablokowany. 	<ul style="list-style-type: none"> • Nacisnąć i zwolnić przycisk RF WŁ./WYŁ. • Wyłączyć zasilanie i włączyć je ponownie. • Jeśli problem nadal występuje, należy się skontaktować z działem obsługi klienta firmy AtriCure.
16	<ul style="list-style-type: none"> • Na ekranie: MODE BUTTON STUCK • Znaczenie: Przycisk TRYBU może być zablokowany. 	<ul style="list-style-type: none"> • Nacisnąć i zwolnić przycisk TRYBU. • Wyłączyć zasilanie i włączyć je ponownie. • Jeśli problem nadal występuje, należy się skontaktować z działem obsługi klienta firmy AtriCure.
17	<ul style="list-style-type: none"> • Na ekranie: POWER/TEMPERATURE UP BUTTON STUCK • Znaczenie: Przycisk ZWIĘKSZANIA ZASILANIA może być zablokowany (Uwaga: przycisk zwiększania temperatury nie jest jeszcze dostępny). 	<ul style="list-style-type: none"> • Nacisnąć i zwolnić przycisk ZWIĘKSZANIA ZASILANIA (+). • Wyłączyć zasilanie i włączyć je ponownie. • Jeśli problem nadal występuje, należy się skontaktować z działem obsługi klienta firmy AtriCure.
18	<ul style="list-style-type: none"> • Na ekranie: POWER/TEMPERATURE DOWN BUTTON STUCK • Znaczenie: Przycisk ZMNIEJSZANIA ZASILANIA może być zablokowany (Uwaga: przycisk zmniejszania temperatury nie jest jeszcze dostępny). 	<ul style="list-style-type: none"> • Nacisnąć i zwolnić przycisk ZMNIEJSZANIA MOCY (-). • Wyłączyć zasilanie i włączyć je ponownie. • Jeśli problem nadal występuje, należy się skontaktować z działem obsługi klienta firmy AtriCure.
19	<ul style="list-style-type: none"> • Na ekranie: TIME UP BUTTON STUCK • Znaczenie: Przycisk zwiększania czasu TIME UP może być zablokowany. 	<ul style="list-style-type: none"> • Nacisnąć i zwolnić przycisk ZWIĘKSZANIA ZASILANIA (+). • Wyłączyć zasilanie i włączyć je ponownie. • Jeśli problem nadal występuje, należy się skontaktować z działem obsługi klienta firmy AtriCure.
20	<ul style="list-style-type: none"> • Na ekranie: TIME DOWN BUTTON STUCK • Znaczenie: Przycisk ZMNIEJSZANIA CZASU może być zablokowany. 	<ul style="list-style-type: none"> • Nacisnąć i zwolnić przycisk ZMNIEJSZANIA CZASU (-). • Wyłączyć zasilanie i włączyć je ponownie. • Jeśli problem nadal występuje, należy się skontaktować z działem obsługi klienta firmy AtriCure.

Dodatkowe informacje na temat ostrzeżeń, przestróg i usterek można znaleźć w instrukcji obsługi CSK-310.

W przypadku innych problemów lub konieczności uzyskania szczegółowych informacji należy zapoznać się z instrukcją obsługi CSK-310 lub skontaktować się z infolinią działu obsługi klienta firmy AtriCure pod numerem (866) 349-2342.



AtriCure Inc.
7555 Innovation Way
Mason, Ohio 45040 USA
+1 866 349 2342
+1 513 755 4100



Przedstawiciel w Unii
Europejskiej;
AtriCure Europe B.V.
De entree 260
1101 EE Amsterdam
Holandia
+31 20 7005560
ear@atricure.com