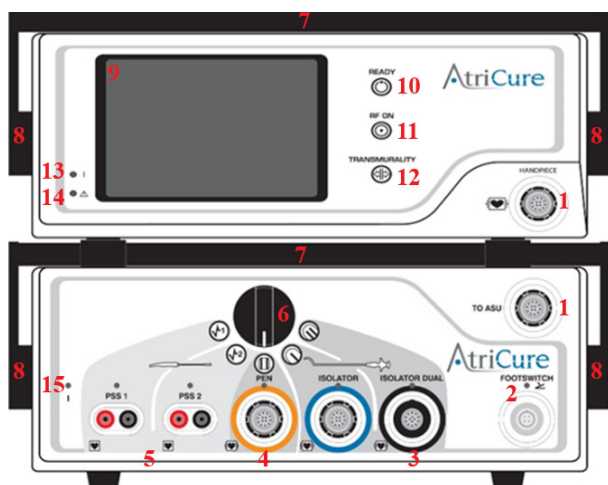


ASU/ASB

Guía de inicio rápido

Panel frontal de la ASU/ASB



Panel posterior de la ASU/ASB

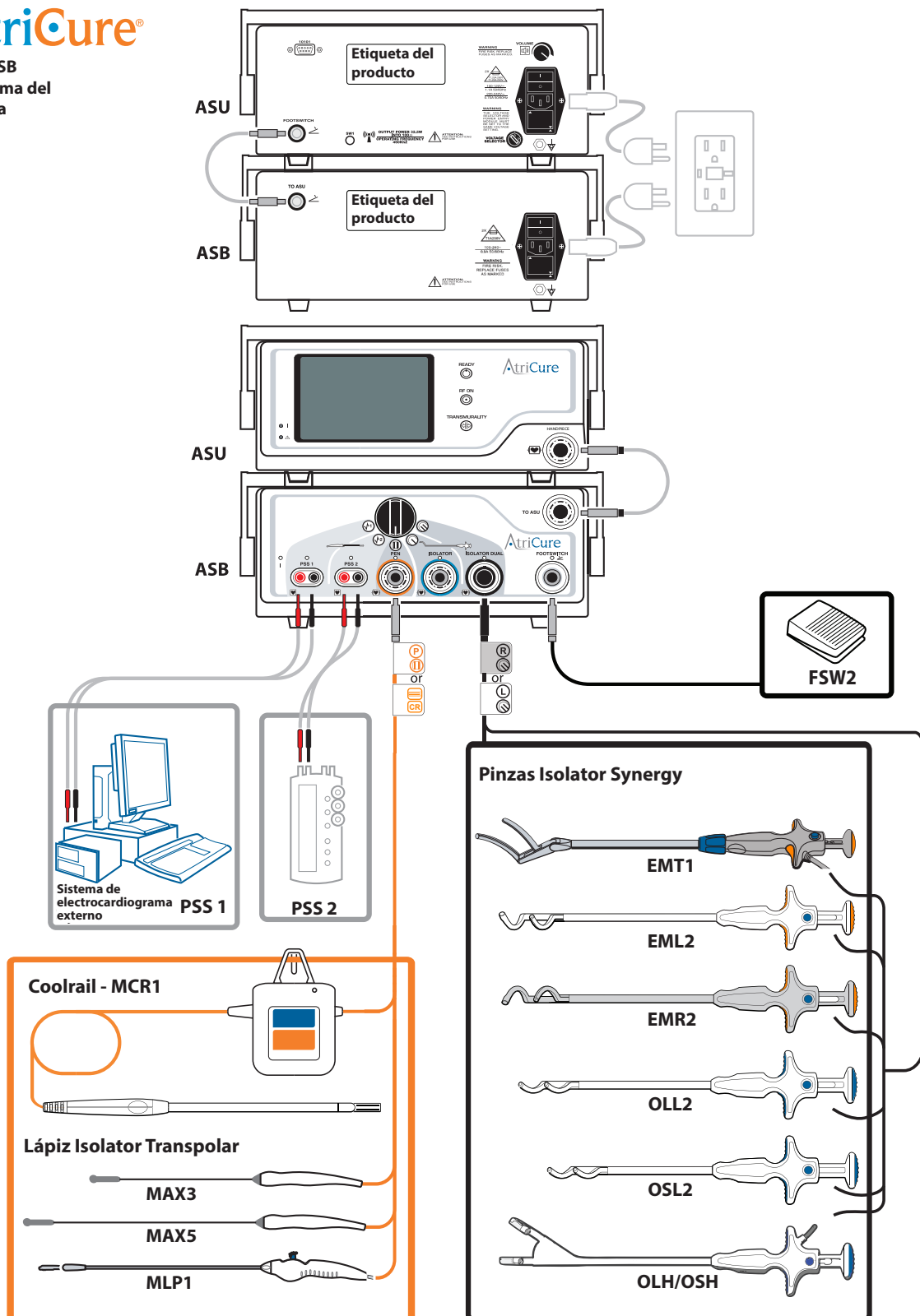


- | | | | |
|--|-------------------------------------|--|--|
| 1. Receptáculos del cable de interfaz de RF | 7. Indicador LED de error del mango | 15. LED de alimentación de la ASB | 22. Puerto de datos |
| 2. Receptáculo del pedal | 8. Perillas de rotación del mango | 16. Receptáculos del pedal | 23. Interruptor selector de tensión de entrada |
| 3. Receptáculo para la pieza de mano de pinza Isolator Synergy | 9. Pantalla gráfica LCD | 17. Control de volumen del altavoz | 24. Interruptor de alimentación de la ASB |
| 4. Receptáculo para la pieza de mano de lápiz Isolator | 10. Indicador READY | 18. Interruptor de alimentación de la ASU | 25. Conector de alimentación de CA de la ASB |
| 5. Receptáculos de detección-regulación | 11. Indicador RF ON | 19. Conector de alimentación de CA de la ASU | 26. Caja de fusibles de la ASB |
| 6. Perilla de selección de dispositivo | 12. Indicador TRANSMURALITY | 20. Caja de fusibles de la ASU | 27. Perno de puesta a tierra equipotencial de la ASB |
| | 13. LED de alimentación de la ASU | 21. Perno de puesta a tierra equipotencial de la ASU | |
| | 14. LED indicador de FALLO | | |

Conexiones de la ASU/ASB

AtriCure®

ASU/ASB
Diagrama del
sistema



ENCENDIDO DE LA ASU/ASB



ADVERTENCIA

CONECTE LOS DISPOSITIVOS Y LOS COMPONENTES A LA UNIDAD ELECTROQUIRÚRGICA SOLO CUANDO LA ENERGÍA DE RF ESTÉ APAGADA. DE LO CONTRARIO, SE PUEDE PRODUCIR UNA LESIÓN O UNA DESCARGA ELÉCTRICA AL PACIENTE O AL PERSONAL DEL QUIRÓFANO.

UTILICE GUANTES PARA OPERAR LA ASU/ASB.

1. Conecte el cable de alimentación suministrado a la parte posterior del panel trasero de la ASU/ASB.
 - i. Asegúrese de que el cable de alimentación esté bien fijado en el receptáculo.
2. Enchufe la ASU/ASB a una toma de corriente con conexión a tierra.
 - i. No utilice regletas, cables alargadores ni adaptadores de tres a dos clavijas. Verifique periódicamente el conjunto del cable de alimentación en busca de daños en el aislamiento o los conectores.
 - ii. Asegúrese de que se mantiene el acceso a la salida del cable de alimentación, de modo que pueda desenchufarse rápidamente en caso de emergencia.
3. Enchufe el cable de interfaz del pedal en los receptáculos del pedal del panel trasero de la ASU/ASB. Enchufe el pedal en el receptáculo del pedal del panel frontal de la ASB.
 - i. Para empezar a suministrar energía de RF (para realizar ablaciones), mantenga pulsado el pedal. Suelte el pedal para detener el suministro de energía de RF.
4. Enchufe el cable de interfaz de RF en los receptáculos del panel frontal de la ASU/ASB (etiquetados como "Handpiece" [Pieza de mano] y "To ASU" [A la ASU]).
5. Encienda el equipo con el interruptor de encendido/apagado que se encuentra en el panel posterior de la ASU/ASB.
 - i. Una vez encendida, la ASU/ASB realiza las comprobaciones automáticas del sistema. Las comprobaciones automáticas emiten dos pitidos durante el inicio.
6. Compruebe que se emiten los pitidos.
 - i. Si todas las comprobaciones automáticas son positivas, la ASU/ASB pasa al modo STANDBY.
 - ii. Si se produce un fallo en cualquier comprobación automática, la ASU/ASB emitirá un tono acústico constante y entrará en el modo FAULT.
7. Conecte la pieza de mano y los accesorios necesarios, como los cables de detección-regulación (PSS). Al conectar la pieza de mano, la ASU/ASB pasa al modo READY.



MODOS FAULT

1. Si la ASU/ASB no pasa una comprobación automática después de encenderse o si se detecta una condición de error no recuperable en cualquier momento, la ASU/ASB entra en el modo FAULT. En la pantalla aparecerá un número de código de FAULT.
2. La ASU/ASB no se puede utilizar en el modo FAULT. La energía de RF se desactiva durante el modo FAULT.
3. Los mensajes de FAULT permanecerán en la pantalla de cristal líquido (LCD) hasta que se elimine el FAULT.
4. Para quitar el modo FAULT, apague la ASU/ASB y vuelva a encenderla. Al desconectar y volver a conectar la alimentación se elimina la condición de FAULT y se restablece la capacidad de salida de potencia de RF.
5. Las advertencias permanecerán en la pantalla LCD hasta que la energía de RF se inicie con el pedal.

CÓDIGOS DE ERROR PARA LA RESOLUCIÓN DE PROBLEMAS

Sin salida de RF

NÚMERO	CAUSA	SOLUCIÓN
1	La ASU y/o la ASB no estaban encendidas	Encienda la ASU y/o la ASB
2	La ASU y/o la ASB no estaban enchufadas	Confirme las conexiones eléctricas de la ASU y/o la ASB y, a continuación, encienda el equipo
3	No hay ninguna pieza de mano conectada a la ASB	Conecte una pieza de mano a la ASB
4	Pieza de mano incorrecta seleccionada en la ASB	Gire el interruptor selector de la ASB a la pieza de mano deseada
5	No hay ningún pedal conectado a la ASB	Conecte el pedal al panel frontal de la ASB
6	Cable de interfaz del pedal no conectado	Conecte el cable de interfaz del pedal entre los paneles traseros de la ASU y la ASB
7	Cable de interfaz de RF no conectado	Conecte el cable de interfaz de RF entre los paneles frontales de la ASU y la ASB
8	Fallo en el pedal	Sustituya el pedal
9	Fallo interno de la ASU	Póngase en contacto con el servicio de atención al cliente de AtriCure.
10	ASU en modo de FAULT	Apague y vuelva a encender el equipo.
11	ASU en modo de STANDBY	Asegúrese de que la pieza de mano y el pedal estén conectados correctamente (ningún LED parpadea)
12	Pieza de mano rota	Sustituya la pieza de mano
13	Fallo en la pieza de mano	Sustituya la pieza de mano
14	Pieza de mano caducada	Sustituya la pieza de mano

Advertencias (mensajes de error recuperables)

NÚMERO	CAUSA	SOLUCIÓN
1	En pantalla: Código E01 Significado: Error de baja impedancia: Los electrodos de la pieza de mano están en cortocircuito	Compruebe los electrodos o vuelva a colocar las mordazas
2	En pantalla: Código E02 Significado: Error de alta impedancia: Las mordazas de la pieza de mano están abiertas	Cierre las mordazas de la pieza de mano Sustituya la pieza de mano o el cable de interfaz de RF de la ASU/ASB
3	En pantalla: Código E03 Significado: Error de baja impedancia: Los electrodos de la pieza de mano* están en cortocircuito *Si la pieza de mano es el lápiz lineal Coolrail (MCR1), compruebe si el LED de la caja de la bomba está iluminado.	Compruebe los electrodos o vuelva a colocar las mordazas. El efector extremo se ha sobrecalentado o el sistema de refrigeración ha fallado. Asegúrese de que el cable de fluido no esté doblado ni obstruido. Si el error persiste más de 2 minutos, sustituya la pieza de mano.
4	En pantalla: Código E04 Significado: Error de baja impedancia: Los electrodos de la pieza de mano* están en cortocircuito *Si la pieza de mano es el lápiz lineal Coolrail (MCR1), compruebe si el LED de la caja de la bomba está iluminado.	Compruebe los electrodos o vuelva a colocar las mordazas. El efector extremo se ha sobrecalentado o el sistema de refrigeración ha fallado. Asegúrese de que el cable de fluido no esté doblado ni obstruido. Si el error persiste más de 2 minutos, sustituya la pieza de mano.
5	En pantalla: Código E06 Significado: Error de prueba; pedal atascado: El pedal se cierra durante la conexión	Sustituya el pedal



NÚMERO	CAUSA	SOLUCIÓN
6	En pantalla: Código E10 Significado: Los electrodos de la pieza de mano están en cortocircuito	Compruebe los electrodos o vuelva a colocar las mordazas
7	En pantalla: Código H01 Significado: Error de pieza de mano no válida	Sustituya la pieza de mano, el cable de interfaz de RF de la ASU/ASB o la ASB
8	En pantalla: Código H02 Significado: Error de caducidad: Se ha superado la fecha de caducidad de la pieza de mano	Sustituya la pieza de mano
9	En pantalla: Código H03 Significado: Problema eléctrico de la pieza de mano	Sustituya la pieza de mano
10	En pantalla: Código H04 Significado: Versión no válida de la pieza de mano	Sustituya la pieza de mano
11	En pantalla: Devuelva la ASU para mantenimiento Significado: La batería del reloj de la ASU ha fallado	La ASU seguirá funcionando, pero el mensaje y el tono se repetirán. Devuelva la ASU para que le cambien la batería.

Fallos durante la comprobación automática de encendido (POST) (mensajes de error no recuperables detectados en el arranque)

NÚMERO	CAUSA	SOLUCIÓN
1	En pantalla: Código P01 Significado: Generación de energía/Error de medición	Apague y vuelva a encender el equipo y deje que se realicen los autodiagnósticos de inicio del sistema Si el problema persiste, póngase en contacto con el servicio de atención al cliente de AtriCure
2	En pantalla: Código P02 Significado: Generación de impedancia/Error de medición	Apague y vuelva a encender el equipo y deje que se realicen los autodiagnósticos de inicio del sistema Si el problema persiste, póngase en contacto con el servicio de atención al cliente de AtriCure
3	En pantalla: Código P03 Significado: Generación de tensión/Error de medición	Apague y vuelva a encender el equipo y deje que se realicen los autodiagnósticos de inicio del sistema Si el problema persiste, póngase en contacto con el servicio de atención al cliente de AtriCure
4	En pantalla: Código P04 Significado: Generación de corriente/Error de medición	Apague y vuelva a encender el equipo y deje que se realicen los autodiagnósticos de inicio del sistema Si el problema persiste, póngase en contacto con el servicio de atención al cliente de AtriCure
5	En pantalla: Código P05 Significado: Error de prueba del guardián	Apague y vuelva a encender el equipo y deje que se realicen los autodiagnósticos de inicio del sistema Si el problema persiste, póngase en contacto con el servicio de atención al cliente de AtriCure
6	En pantalla: Código P06 Significado: Error de prueba de ROM	Apague y vuelva a encender el equipo y deje que se realicen los autodiagnósticos de inicio del sistema Si el problema persiste, póngase en contacto con el servicio de atención al cliente de AtriCure
7	En pantalla: Código P07 Significado: Error de prueba de RAM	Apague y vuelva a encender el equipo y deje que se realicen los autodiagnósticos de inicio del sistema Si el problema persiste, póngase en contacto con el servicio de atención al cliente de AtriCure
8	En pantalla: Código P08 Significado: Error de registro de configuración	Apague y vuelva a encender el equipo y deje que se realicen los autodiagnósticos de inicio del sistema Si el problema persiste, póngase en contacto con el servicio de atención al cliente de AtriCure
9	En pantalla: Código P09 Significado: Error de temporizador de MCU COP	Apague y vuelva a encender el equipo y deje que se realicen los autodiagnósticos de inicio del sistema Si el problema persiste, póngase en contacto con el servicio de atención al cliente de AtriCure
10	En pantalla: Código P10 Significado: Error de prueba; pedal atascado (compruebe el pedal ya que se ha activado durante la POST)	Desactive el pedal Apague y vuelva a encender el equipo y deje que se realicen los autodiagnósticos de inicio del sistema Si el problema persiste, póngase en contacto con el servicio de atención al cliente de AtriCure



NÚMERO	CAUSA	SOLUCIÓN
11	En pantalla: Código P12 Significado: Error de tensión de referencia	Apague y vuelva a encender el equipo y deje que se realicen los autodiagnósticos de inicio del sistema Si el problema persiste, póngase en contacto con el servicio de atención al cliente de AtriCure

Fallos durante el funcionamiento de la ASU/ASB (mensajes de error no recuperables)

NÚMERO	CAUSA	SOLUCIÓN
1	En pantalla: Código F01 Significado: Instrucción de CPU ilegal	Apague y vuelva a encender el equipo y deje que se realicen los autodiagnósticos de inicio del sistema Si el problema persiste, póngase en contacto con el servicio de atención al cliente de AtriCure
2	En pantalla: Código F02 Significado: Error de variable duplicada	Apague y vuelva a encender el equipo y deje que se realicen los autodiagnósticos de inicio del sistema Si el problema persiste, póngase en contacto con el servicio de atención al cliente de AtriCure
3	En pantalla: Código F03 Significado: Error de software	Apague y vuelva a encender el equipo y deje que se realicen los autodiagnósticos de inicio del sistema Si el problema persiste, póngase en contacto con el servicio de atención al cliente de AtriCure
4	En pantalla: Código F05 Significado: Error de tensión de referencia	Apague y vuelva a encender el equipo y deje que se realicen los autodiagnósticos de inicio del sistema Si el problema persiste, póngase en contacto con el servicio de atención al cliente de AtriCure
5	En pantalla: Código F06 Significado: Error de límite de potencia	Apague y vuelva a encender el equipo y deje que se realicen los autodiagnósticos de inicio del sistema Si el problema persiste, póngase en contacto con el servicio de atención al cliente de AtriCure
6	En pantalla: Código F07 Significado: Error de límite de tensión	Apague y vuelva a encender el equipo y deje que se realicen los autodiagnósticos de inicio del sistema Si el problema persiste, póngase en contacto con el servicio de atención al cliente de AtriCure
7	En pantalla: Código F09 Significado: Error de desviación de Vrms	Apague y vuelva a encender el equipo y deje que se realicen los autodiagnósticos de inicio del sistema Si el problema persiste, póngase en contacto con el servicio de atención al cliente de AtriCure
8	En pantalla: Código F10 Significado: Error de desviación de Irms	Apague y vuelva a encender el equipo y deje que se realicen los autodiagnósticos de inicio del sistema Si el problema persiste, póngase en contacto con el servicio de atención al cliente de AtriCure
9	En pantalla: Código F11 Significado: Error de desviación de potencia	Apague y vuelva a encender el equipo y deje que se realicen los autodiagnósticos de inicio del sistema Si el problema persiste, póngase en contacto con el servicio de atención al cliente de AtriCure
10	En pantalla: Código F12 Significado: Error de sincronización del sistema	Apague y vuelva a encender el equipo y deje que se realicen los autodiagnósticos de inicio del sistema Si el problema persiste, póngase en contacto con el servicio de atención al cliente de AtriCure
11	En pantalla: Código F13 Significado: Error de medición de potencia	Apague y vuelva a encender el equipo y deje que se realicen los autodiagnósticos de inicio del sistema Si el problema persiste, póngase en contacto con el servicio de atención al cliente de AtriCure
12	En pantalla: Código F14 Significado: Error de relés atascados y cerrados	Apague y vuelva a encender el equipo y deje que se realicen los autodiagnósticos de inicio del sistema Si el problema persiste, póngase en contacto con el servicio de atención al cliente de AtriCure

Para obtener más información sobre las advertencias y los fallos, consulte las instrucciones de uso de la ASU/ASB.

Para otras cuestiones o para obtener información detallada, consulte las instrucciones de uso de la ASU/ASB o póngase en contacto con la línea directa del servicio de atención al cliente de AtriCure en el teléfono +1 866 349 2342.



AtriCure Inc.
7555 Innovation Way
Mason, Ohio 45040 EE. UU.
+1 866 349 2342
+1 513 755 4100



Representante europeo:
AtriCure Europe B.V.
De entree 260
1101 EE Amsterdam
Países Bajos
+31 20 7005560
ear@atricure.com