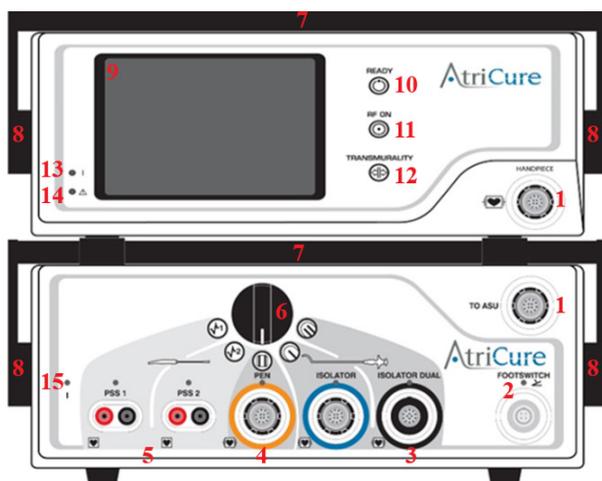


ASU/ASB

Guide de démarrage rapide

Panneau avant de l'ASU/ASB



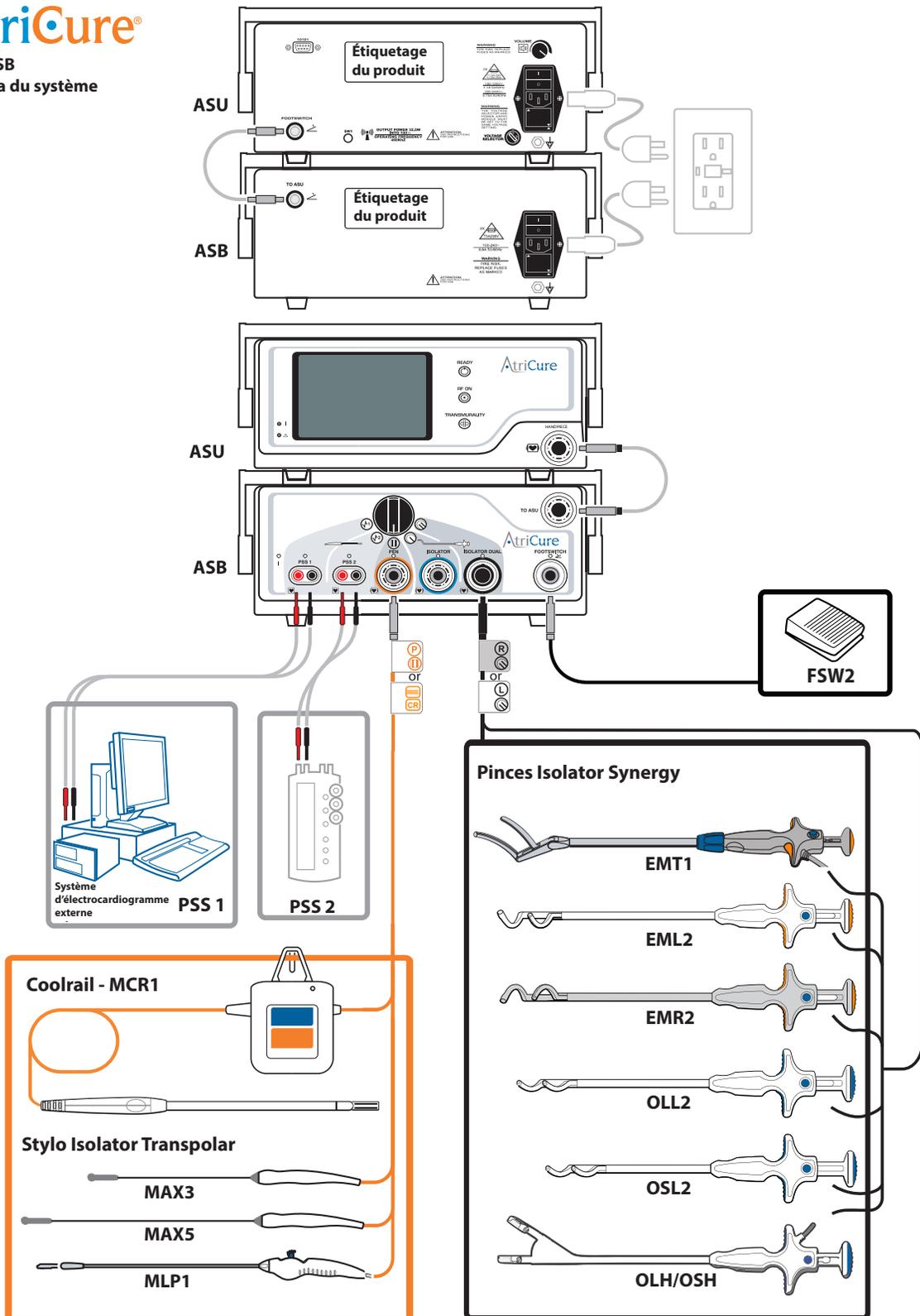
Panneau arrière de l'ASU/ASB



- | | | | |
|--|---|--|--|
| 1. Réceptacles du câble d'interface RF | 8. Boutons de réglage de la poignée | 16. Prise de la pédale de commande | 22. Port de données |
| 2. Prise de la pédale | 9. Affichage graphique du LCD | 17. Réglage du volume du haut-parleur | 23. Sélecteur de tension d'entrée |
| 3. Prise de la pièce à main de la pince Isolator Synergy | 10. Indicateur Ready | 18. Interrupteur d'alimentation de l'ASU | 24. Interrupteur d'alimentation de l'ASB |
| 4. Prise de la pièce à main du Stylo Isolator | 11. Indicateur RF ON | 19. Connecteur d'alimentation AC de l'ASU | 25. Connecteur d'alimentation AC de l'ASB |
| 5. Prises à détection de rythme | 12. Indicateur TRANSMURALITÉ | 20. Boîte à fusibles de l'ASU | 26. Boîte à fusibles de l'ASB |
| 6. Bouton de sélection du dispositif | 13. LED d'alimentation de l'ASU | 21. Goujon équipotentiel de mise à la terre de l'ASU | 27. Goujon équipotentiel de mise à la terre de l'ASB |
| 7. Indicateur LED d'erreur des poignées | 14. Connecteur LED Indicateur DÉFAILLANCE | | |
| | 15. LED d'alimentation de l'ASB | | |

Connexions ASU/ASB

AtriCure®
ASU/ASB
Schéma du système



MISE SOUS TENSION DE L'ASU/ASB



AVERTISSEMENT

NE CONNECTEZ LES COMPOSANTS ET LES DISPOSITIFS À L'UNITÉ ÉLECTROCHIRURGICALE QUE LORSQUE L'ÉNERGIE RF EST DÉSACTIVÉE. LE NON-RESPECT DE CETTE CONSIGNE PEUT ENTRAÎNER UNE BLESSURE OU UN CHOC ÉLECTRIQUE POUR LE PATIENT OU LE PERSONNEL DE LA SALLE D'OPÉRATION.

UTILISEZ DES GANTS LORSQUE VOUS UTILISEZ L'ASU/ASB

1. Branchez le cordon d'alimentation fourni à l'arrière du/des panneau(x) arrière de l'ASU/ASB.
 - i. Assurez-vous que le cordon d'alimentation est bien inséré dans la prise.
2. Branchez l'ASU/ASB sur une prise de courant avec mise à la terre.
 - i. N'utilisez pas de prises de courant multiples, de rallonges ou d'adaptateurs de trois à deux broches. Vérifiez régulièrement que l'ensemble du cordon d'alimentation n'est pas endommagé au niveau de l'isolation ou des connecteurs.
 - ii. Assurez-vous que l'accès à la sortie du cordon d'alimentation est maintenu, afin de pouvoir le débrancher rapidement en cas d'urgence.
3. Branchez le câble d'interface de la pédale de commande dans les prises de la pédale de commande du/des panneau(x) arrière de l'ASU/ASB. Branchez la pédale de commande dans la prise prévue à cet effet sur le panneau avant de l'ASB.
 - i. Pour déclencher l'énergie RF (pour effectuer des ablations), appuyez et maintenez la pédale de commande. Relâchez la pédale de commande pour arrêter l'émission d'énergie RF.
4. Branchez le câble d'interface RF dans les prises du/des panneau(x) avant de l'ASU/ASB (étiquetées « pièce à main » et « vers ASU »). 
5. Mettez l'appareil sous tension à l'aide de l'interrupteur ON/OFF qui se trouve sur le(s) panneau(x) arrière de l'ASU/ASB.
 - i. Après avoir été mis sous tension, l'ASU/ASB effectue des autotests du système. Deux bips brefs sont émis au démarrage de l'autotest.
6. Vérifiez que les bips sont générés.
 - i. Si tous les autotests sont réussis, l'ASU/ASB entre en mode STANDBY.
 - ii. Si l'un des autotests échoue, l'ASU/ASB émet un signal sonore constant et passe en mode FAULT.
7. Connectez la pièce à main et tous les accessoires nécessaires, tels que les câbles Pace-Sense (PSS). La connexion de la pièce à main fait passer l'ASU/ASB en mode READY.

MODES FAULT

1. Si l'ASU/ ASB échoue à un autotest après sa mise sous tension ou si une condition d'erreur non récupérable est détectée à tout moment, le ASU/ ASB passe en mode FAULT. Un numéro de code de défaillance s'affiche à l'écran.
2. L'ASU/ASB est inopérant en mode FAULT. L'énergie RF est désactivée pendant le mode FAULT.
3. Les messages FAULT restent affichés sur l'écran à cristaux liquides (LCD) jusqu'à ce que FAULT soit supprimée.
4. Pour effacer le mode FAULT, mettez l'ASU/ASB hors tension, puis de nouveau sous tension. La remise sous tension permet d'éliminer une condition FAULT et de restaurer la capacité de sortie de puissance RF.
5. Les avertissements restent affichés sur l'écran LCD jusqu'à ce que l'énergie RF soit déclenchée par la pédale de commande.

DÉPANNAGE DES CODES D'ERREUR

Pas de sortie RF

NUMÉRO	CAUSE	REMÈDE
1	ASU et/ou ASB n'ont pas été activés	Mettez sous tension de l'ASU et/ou de l'ASB
2	L'ASU et/ou l'ASB ne sont pas branchés	Confirmez les connexions électriques de l'ASU et/ou de l'ASB, puis mettez l'appareil sous tension
3	Pas de pièce à main connectée à l'ASB	Connectez la pièce à main à l'ASB
4	Mauvaise pièce à main sélectionnée sur l'ASB	Tournez le sélecteur ASB sur la pièce à main souhaitée
5	Pas de pédale de commande connectée à l'ASB	Connectez la pédale de commande au panneau avant de l'ASB
6	Le câble d'interface de la pédale de commande n'est pas connecté	Connectez le câble d'interface de la pédale de commande entre les panneaux arrière de l'ASU et de l'ASB
7	Câble d'interface RF non connecté	Connectez le câble d'interface RF entre les panneaux avant de l'ASU et de l'ASB
8	Défaillance de la pédale de commande	Remplacez la pédale de commande
9	Défaillance interne de l'ASU	Contactez le service clientèle d'AtriCure
10	ASU en mode FAULT	Mettez l'appareil hors tension puis remettez-le sous tension
11	ASU en mode STANDBY	Vérifiez que la pièce à main et que la pédale de commande sont correctement connectées (pas de LED clignotantes)
12	Pièce à main cassée	Remplacez la pièce à main
13	Défaillance de la pièce à main	Remplacez la pièce à main
14	Pièce à main périmée	Remplacez la pièce à main

Avertissement (Messages d'erreur récupérable)

NUMÉRO	CAUSE	REMÈDE
1	À l'écran : Code E01 Signification : Erreur d'impédance faible : les électrodes de la pièce à main sont court-circuitées	Vérifiez les électrodes ou repositionnez les mâchoires
2	À l'écran : Code E02 Signification : Erreur d'impédance élevée : les mâchoires de la pièce à main sont ouvertes	Refermez les mâchoires de la pièce à main Remplacez la pièce à main ou le câble d'interface RF ASU/ASB
3	À l'écran : Code E03 Signification : Erreur d'impédance faible : les électrodes de la pièce à main* sont court-circuitées *Si la pièce à main est le stylo Coolrail Linear (MCR1), vérifiez si la LED du boîtier de la pompe est allumée	Vérifiez les électrodes ou repositionnez les mâchoires. L'effecteur a surchauffé ou le système de refroidissement a mal fonctionné. Assurez-vous que le câble de fluide n'est pas plié ou obstrué. Si l'erreur persiste pendant plus de 2 minutes, remplacez la pièce à main.
4	À l'écran : Code E04 Signification : Erreur d'impédance faible : les électrodes de la pièce à main* sont court-circuitées *Si la pièce à main est le stylo Coolrail Linear (MCR1), vérifiez si la LED du boîtier de la pompe est allumée	Vérifiez les électrodes ou repositionnez les mâchoires. L'effecteur a surchauffé ou le système de refroidissement a mal fonctionné. Assurez-vous que le câble de fluide n'est pas plié ou obstrué. Si l'erreur persiste pendant plus de 2 minutes, remplacez la pièce à main.
5	À l'écran : Code E06 Signification : Erreur pédale de commande bloquée : pédale de commande enfoncée à la connexion	Remplacez la pédale de commande



NUMÉRO	CAUSE	REMÈDE
6	À l'écran : Code E10 Signification : Les électrodes de la pièce à main sont court-circuitées	Vérifiez les électrodes ou repositionnez les mâchoires
7	À l'écran : Code H01 Signification : Erreur de pièce à main non valide	Remplacez la pièce à main ou le câble d'interface RF ASU/ASB ou ASB
8	À l'écran : Code H02 Signification : Erreur d'expiration : la date d'expiration de la pièce à main a été dépassée	Remplacez la pièce à main
9	À l'écran : Code H03 Signification : Problème électrique de la pièce à main	Remplacez la pièce à main
10	À l'écran : Code H04 Signification : Version de pièce à main non valide	Remplacez la pièce à main
11	À l'écran : Renvoyez l'ASU pour maintenance Signification : La batterie de l'horloge de l'ASU est défaillante	L'ASU continuera à fonctionner, mais le message et la tonalité seront répétés. Renvoyez l'ASU pour le remplacement de la batterie.

Défauts pendant l'autotest à la mise sous tension (POST) (Messages d'erreur non récupérables détectés au démarrage)

NUMÉRO	CAUSE	REMÈDE
1	À l'écran : Code P01 Signification : Production d'énergie / Erreur de mesure	Éteignez et rallumez l'appareil et permettez l'autodiagnostic au démarrage Si le problème persiste, contactez le Service clientèle d'AtriCure
2	À l'écran : Code P02 Signification : Génération d'impédance / erreur de mesure	Éteignez et rallumez l'appareil et permettez l'autodiagnostic au démarrage Si le problème persiste, contactez le Service clientèle d'AtriCure
3	À l'écran : Code P03 Signification : Génération de tension / erreur de mesure	Éteignez et rallumez l'appareil et permettez l'autodiagnostic au démarrage Si le problème persiste, contactez le Service clientèle d'AtriCure
4	À l'écran : Code P04 Signification : Génération de courant / Erreur de mesure	Éteignez et rallumez l'appareil et permettez l'autodiagnostic au démarrage Si le problème persiste, contactez le Service clientèle d'AtriCure
5	À l'écran : Code P05 Signification : Erreur du test du chien de garde	Éteignez et rallumez l'appareil et permettez l'autodiagnostic au démarrage Si le problème persiste, contactez le Service clientèle d'AtriCure
6	À l'écran : Code P06 Signification : Erreur de test de la ROM	Éteignez et rallumez l'appareil et permettez l'autodiagnostic au démarrage Si le problème persiste, contactez le Service clientèle d'AtriCure
7	À l'écran : Code P07 Signification : Erreur de test de la RAM	Éteignez et rallumez l'appareil et permettez l'autodiagnostic au démarrage Si le problème persiste, contactez le Service clientèle d'AtriCure
8	À l'écran : Code P08 Signification : Erreur du registre de configuration	Éteignez et rallumez l'appareil et permettez l'autodiagnostic au démarrage Si le problème persiste, contactez le Service clientèle d'AtriCure
9	À l'écran : Code P09 Signification : Erreur de temporisation du COP de l'UCM	Éteignez et rallumez l'appareil et permettez l'autodiagnostic au démarrage Si le problème persiste, contactez le Service clientèle d'AtriCure
10	À l'écran : Code P10 Signification : Erreur de test de la pédale de commande bloquée (vérifiez la pédale de commande, car elle a été activée pendant le POST)	Désactivez la pédale de commande. Éteignez et rallumez l'appareil et permettez l'autodiagnostic au démarrage Si le problème persiste, contactez le Service clientèle d'AtriCure



NUMÉRO	CAUSE	REMÈDE
11	À l'écran : Code P12 Signification : Erreur de tension de référence	Éteignez et rallumez l'appareil et permettez l'autodiagnostic au démarrage Si le problème persiste, contactez le Service clientèle d'AtriCure

Défauts pendant le fonctionnement de l'ASU/ASB (messages d'erreur non récupérables)

NUMÉRO	CAUSE	REMÈDE
1	À l'écran : Code F01 Signification : Instruction CPU illégale	Éteignez et rallumez l'appareil et permettez l'autodiagnostic au démarrage Si le problème persiste, contactez le Service clientèle d'AtriCure
2	À l'écran : Code F02 Signification : Erreur de duplication de variable	Éteignez et rallumez l'appareil et permettez l'autodiagnostic au démarrage Si le problème persiste, contactez le Service clientèle d'AtriCure
3	À l'écran : Code F03 Signification : Erreur de logiciel	Éteignez et rallumez l'appareil et permettez l'autodiagnostic au démarrage Si le problème persiste, contactez le Service clientèle d'AtriCure
4	À l'écran : Code F05 Signification : Erreur de tension de référence	Éteignez et rallumez l'appareil et permettez l'autodiagnostic au démarrage Si le problème persiste, contactez le Service clientèle d'AtriCure
5	À l'écran : Code F06 Signification : Erreur de limite de puissance	Éteignez et rallumez l'appareil et permettez l'autodiagnostic au démarrage Si le problème persiste, contactez le Service clientèle d'AtriCure
6	À l'écran : Code F07 Signification : Erreur de limite de tension	Éteignez et rallumez l'appareil et permettez l'autodiagnostic au démarrage Si le problème persiste, contactez le Service clientèle d'AtriCure
7	À l'écran : Code F09 Signification : Erreur de décalage en Vrms	Éteignez et rallumez l'appareil et permettez l'autodiagnostic au démarrage Si le problème persiste, contactez le Service clientèle d'AtriCure
8	À l'écran : Code F10 Signification : Erreur de décalage Irms	Éteignez et rallumez l'appareil et permettez l'autodiagnostic au démarrage Si le problème persiste, contactez le Service clientèle d'AtriCure
9	À l'écran : Code F11 Signification : Erreur de décalage de puissance	Éteignez et rallumez l'appareil et permettez l'autodiagnostic au démarrage Si le problème persiste, contactez le Service clientèle d'AtriCure
10	À l'écran : Code F12 Signification : Erreur de sync du système	Éteignez et rallumez l'appareil et permettez l'autodiagnostic au démarrage Si le problème persiste, contactez le Service clientèle d'AtriCure
11	À l'écran : Code F13 Signification : Erreur de mesure de la puissance	Éteignez et rallumez l'appareil et permettez l'autodiagnostic au démarrage Si le problème persiste, contactez le Service clientèle d'AtriCure
12	À l'écran : Code F14 Signification : Erreur de blocage du relais fermé	Éteignez et rallumez l'appareil et permettez l'autodiagnostic au démarrage Si le problème persiste, contactez le Service clientèle d'AtriCure

Pour plus d'informations sur les avertissements et les défauts, voir le mode d'emploi de l'ASU/ASB.

Pour toute autre question ou des informations détaillées, consultez le mode d'emploi de l'ASU/ASB ou contactez la ligne d'assistance du Service clientèle d'AtriCure au +1 866 349 2342.



AtriCure Inc.
7555 Innovation Way
Mason, Ohio 45040 États-Unis
+1 866 349 2342
+1 513 755 4100



Représentant européen :
AtriCure Europe B.V.
De entree 260
1101 EE Amsterdam
Pays-Bas
+31 20 7005560
ear@atricure.com